LAVERY PANAMA, S.A.
AVENIDA DOMINGO DIAZ (VIA TOCUMEN) EDIFICIO GRUPO LAVERY
TEL.: (507) 305-4500 • FAX: (507) 305-4501
APARTADO POSTAL 0838-00027, PANAMA, REP. DE PANAMA
E-mail: lavery@grupolavery.com

ESPECIFICACIONES DE QUESO CHEDDAR INDUSTRIAL PARA PROCESAR

DESCRIPCION: QUESO SEMI-DURO SIN CORTEZA EN BLOQUES DE 20 KGS. TIPO CHEDDAR, CON MADUREZ DE 3 MESES A SU RECIBO Y DE COLOR BLANCO.

ANALISIS QUMICO TIPICO:

- Humedad 33.0 %
- Grasa 37.0 %
- Grasa sobre base seca (FDM) 58.0 %
- Proteína 24.0 %
- Sal (NACI) 1.7 %
- Minerales 3.5 %

- PH 5.2

ANALISIS MICROBIOLOGICO:

Co-ag Pos Staphs	Máximo	10	cfu/g
Coliformes	Máximo	500	cfu/g
Salmonella	Negativo	cfu/25 g	
Listeria	Negativo	cfu/25 g	

ANALISIS SENSORIAL:

SABOR: De suave a madurez media, no debe ser amargo
TEXTURA: Compacto
CUERPO: Suave, razonablemente firme, propio del índice de madurez acorde con la descripción de la edad requerida.

DESCRIPCION DE ACABADO EXTERIOR:

MOHO: no deberá observarse ninguna presencia física en su exterior.

MATERIAS EXTRAÑAS: Ninguna visible

PESO: Mínimo 20 kgs. Netos.

GENERALIDADES:

ANALISIS: Deberá recibirse los análisis certificados por cada embarque.

Pasa/#2....

Especificaciones Queso Cheddar Industrial para procesar

COLOR: No se permite la adición de ningún colorante o agente blanqueador en el producto.

Generalidades:

EMPAQUE: Bloques de 20 kgs. Netos en bolsas plásticas al vacío. Empacadas en cajas de cartón según las especificaciones de la caja a continuación.

ROTULADO: Cada caja deberá leer claramente, la fecha de manufactura, el número de registro de la planta procesadora, número de lote y la declaración de que está aprobado para exportación.

ESPECIFICACIONES DEL EMPAQUE:

Los materiales de empaque (bolsa y cartón) deberán cumplir con las regulaciones para uso alimenticio de la USFDA.

ESPECIFICACIONES DE LAS BOLSAS:

A) La transmisión máxima de oxígeno (OTR) a través de la película de la bolsa deberá ser de 30 cc/m2/24 hrs. a 23ºC y 75% de Humedad Relativa. Las pruebas a efectuarse deberán seguir la metodología del ASTM D3985-81.
B) La transmisión máxima de vapor de agua (WVTR) a través de la película de la bolsa, deberá ser de 8g/m2/24 hrs. a 38ºC y 90% de Humedad Relativa. Las pruebas a efectuarse deberán seguir la metodología del ensayo BS2782 del método 822 A.

ESPECIFICACIONES DE LAS CAJAS:

A) Forro Exterior: 220 gm2 de cartón de revestimiento kraft natural.
B) Medio: 115 gm2 de medio corrugante.
C) Forro Interno: 220 gm2 de cartón de revestimiento kraft
D) Tipo de Estrías: "B"
E) Mínimo compresión de la caja: 5750 N

TERMINOS DE PAGOS: Pago a 60 ó 90 días fecha del Bill of Lading.