



**LAVERY PANAMA, S.A.**  
AVENIDA DOMINGO DIAZ (VIA TOCUMEN) EDIFICIO GRUPO LAVERY  
TEL.: (507) 305-4500 • FAX: (507) 305-4501  
APARTADO POSTAL 0838-00027, PANAMA, REP. DE PANAMA  
E.mail: lavery@grupolavery.com

## ESPECIFICACIONES DE QUESO CHEDDAR INDUSTRIAL PARA PROCESAR

### **DESCRIPCION:**

Queso Semi-Duro sin corteza en bloques de 20 KGS. Tipo Cheddar, con madurez de 3 meses a su recibo y de color blanco.

### **ANALISIS QUIMICO TIPICO:**

• Humedad	33.0	%
• Grasa	37.0	%
• Grasa sobre base seca ( FDM)	58.0	%
• Proteína	24.0	%
• Sal ( NaCl )	1.7	%
• Minerales	3.5	%
• PH	5.2	

### **ANALISIS MICROBIOLÓGICO:**

Co-ag Pos Staphs	Máximo	10	cfu/g
Coliformes	Máximo	500	cfu/g
Salmonella	Negativo	cfu/25 g	
Listeria	Negativo	cfu/25 g	

### **ANALISIS SENSORIAL:**

SABOR:	De suave a madurez media, no debe ser amargo.
TEXTURA:	Compacto
CUERPO:	Suave, razonablemente firme, propio de índice de madurez acorde con la descripción de la edad requerida.

### **DESCRIPCION DE ACABADO EXTERIOR:**

MOHO:	No deberá observarse ninguna presencia física en su exterior.
MATERIA EXTRAÑAS:	Ninguna visible.
PESO:	Mínimo 20 kgs. Netos .

Viene#2

**Especificaciones Queso Cheddar Industrial para Procesar.**

---

**GENERALIDADES:**

**ANALISIS:** Deberá recibirse los análisis certificados por cada embarque .  
**COLOR:** No se permite la adición de ningún colorante o agente blanqueador en el producto.

**Generalidades:**

**EMPAQUE:** Bloques de 20 kgs. Netos en bolsa plásticas al vacío. Empacadas en cajas de cartón según las especificaciones de la caja a continuación.  
**ROTULADO:** Cada caja deberá leer claramente, la fecha de manufactura, el número de registro de la planta procesadora, número de lote y la declaración de que está aprobado para exportación.

**ESPECIFICACIONES DEL EMPAQUE:**

Los materiales de empaque ( bolsa y cartón) deberá cumplir con las regulaciones para uso alimenticios de la USFDA.

**ESPECIFICACIONES DE LAS BOLSAS:**

- A) La transmisión máxima de oxígeno ( OTR) a través de la película de la bolsa deberá ser de 30 cc/m<sup>2</sup>24 hrs. A 23°C Y 75% de humedad relativa. Las pruebas a efectuarse deberá seguir la metodología del ASTM D3985-81.
- B) La transmisión máxima de vapor de agua ( WVTR) a través de la película de la bolsa, deberá ser de 8g/m<sup>2</sup>/24 hrs a 38°C y 90% de humedad relativa. Las pruebas a efectuarse deberá seguir la metodología del ensayo BS2782 del método 822 A.

**ESPECIFICACIONES DE LAS CAJAS:**

- A) Forro Exterior: 220 gm<sup>2</sup> de cartón de revestimiento kraft natural.
- B) Medio : 115 gm<sup>2</sup> de medio corrugante.
- C) Forro Interno: 220 gm<sup>2</sup> de cartón de revestimiento kraft
- D) Tipo de Estrías: " B "
- E) Mínimo compresión de la caja: 5750 N

**TERMINOS DE PAGO:** Pago a 60 ó 90 días fechas del Bill of Lading.